



Русская
Индустриальная
Группа

Разработка и производство
полиграфического оборудования, сервис.
Москва, 1-й Грайвороновский проезд, 9Ас7, офис 410
+7 (495) 969-61-03, +7 925 033 60 44
sale@rusrig.ru



**КАШИРОВАЛЬНО ПЕРЕПЛЕТНАЯ МАШИНА
(КРЫШКОДЕЛАТЕЛЬНАЯ МАШИНА)**

Гимназист

ПАСПОРТ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Москва

Кашировально переплетная машина

Крышкоделательная машина



Гимназист

Содержание:

1. Назначение
2. Общие указания.
3. Технические данные.
4. Требования к помещению.
5. Описание устройства
6. Подготовка машины к работе
7. Порядок работы
8. Профилактическое обслуживание
9. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии.
10. Упаковка и транспортировка.
11. Гарантийные обязательства.

1. Назначение

Машина модели ГИМНАЗИСТ предназначена для проведения кашировальных работ и производства переплетных крышек. Машина производит одностороннее нанесение клея на лайнер (покрывной материал) по всей его площади в соответствии со своим форматом. В зависимости от индекса Х (холодный клей) или Г (горячий клей) способна работать: если индекс Х, то исключительно с холодными клеями, если индекс Г, то как с холодными так и с горячими клеями. Нанесение клея осуществляется на клеевом аппарате (узле).

На сборочном столе (узле) производится позиционирование переплетного картона на лайнер, с использованием упоров. При необходимости оператор включает подсветку позиционирования корешка лайнера, а так же штатное освещение рабочего места сборочного стола (при наличии данной опции).

При необходимости загибки кантов переплетного материала, для производства переплетных крышек (корочек удостоверений, книжных обложек – твердого переплета), оператор использует валковый узел загибки кантов переплетных крышек, установленный на сборочном столе.

Для качественной проклейки картона и покрывного материала используется каландрирующее устройство.

Данный тип машин предназначен для использования на производствах малой и средней мощности, таких как: типографии, производства бумажнобеловых товаров, картонажных производствах и т.п.

2. Общие указания.

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 9).

3. Технические данные.

Формат покрывного материала:

Минимальный.....от 50х125 мм

Максимальный.....700х500 мм

Толщина изделия.....1-12 мм

Используемый клей.....горячий/холодный

Температура разогрева клея.....0 - 75°C

Минимальный клапан.....10 мм

Высота стола (для работы сидя)750мм

Мощность.....2 кВт

Напряжение питания.....3х380В, 50Гц / 220В 50 Гц в зависимости от исполнения

Рекомендуемый горячий клей: производства ООО «КлейЖелатинПром» марки КЖ-107 и КЖ-109. При использовании иных горячих клеев завод изготовитель не гарантирует безопасность обслуживающего персонала и отсутствия повреждений аппарата.

Контакты ООО «КлейЖелатинПром»

Сайт: www.kleyjelatin.ru

Телефон: прямой городской+7(495)225-32-35, +7(495)744-37-08,

Мобильные телефоны: +7(925)744-37-08, +7(916)697-36-86

Почта: kleygelatin@mail.ru

Не допускается использование клеев имеющих в своей основе компоненты

Соляную кислоту – HCl

Азотную кислоту – HNO₃

Серную кислоту – H₂SO₄

Или их производные, способные образовывать эти соединения.

4. Требования к помещению

В помещение, где устанавливается машина, должны быть обеспечены:

температура воздуха, С° 25±10
относительная влажность , % 45-70
атмосферное давление, мм. рт. ст. 630-800
Освещенность в помещении не менее 300 люкс.

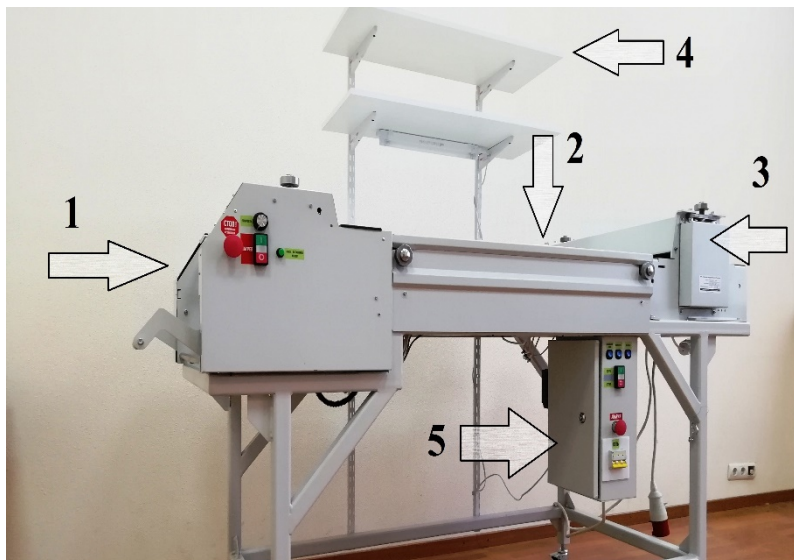
В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к трехфазной сети переменного тока напряжением 220/380-В(+10, -15%), частотой 50 (± 1)Гц,

Помещение должно иметь шину заземления.

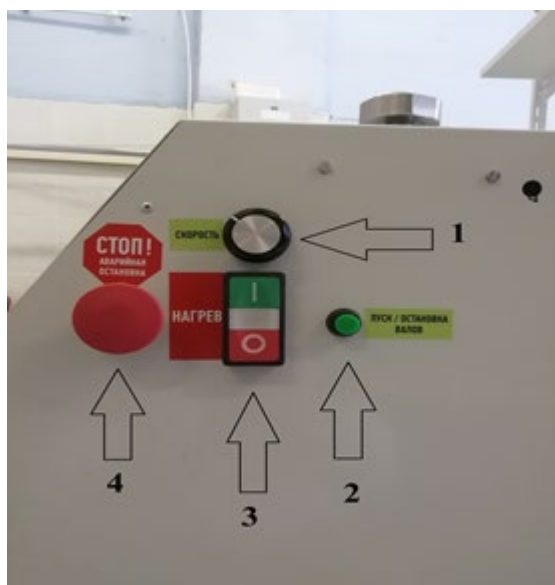
5. Описание устройства.

Машина модели ГИМНАЗИСТ состоит из следующих узлов:

- 1) Клеемазальное устройство.
- 2) Сборочный стол (место позиционирования лайнера и картона, с подключаемым / отключаемым вакуумом и устройством загибки кантов «клапанов» переплетной крышки)
- 3) Узел каландрирования.
- 4) Система складирования (полки) с освещением рабочего места оператора – ОПЦИЯ
- 5) Шкаф управления



Клеемазальный модуль имеет следующие функции и органы управления

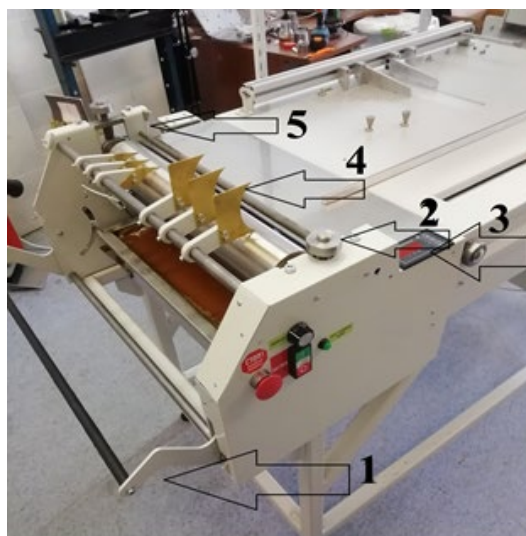


Функции управления

1. Регулировка скорости вращения клеевых валов
2. Клавиша старта и остановки клеевых валов
3. Индикация нагрева водяной бани (при включенном нагреве индикация подсвечивается)
4. Кнопка аварийной остановки машины

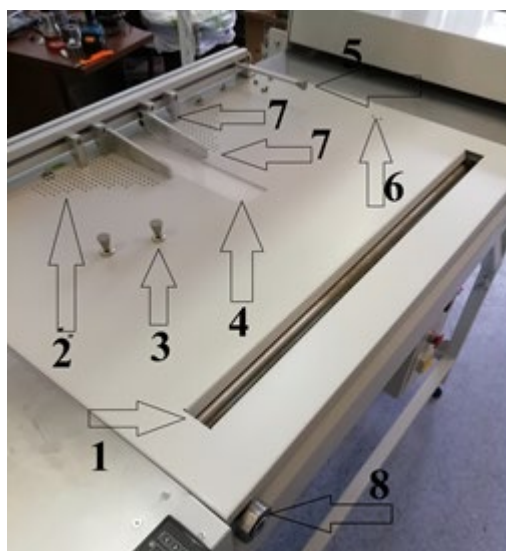
Органы управления:

1. Ручка подъема и опускания клеевой ванны (водяной бани).
2. Регулировка толщины клеевого слоя.
3. Контроллер с индикацией температуры клея и водяной бани.
4. Перья с держателями.
5. Ручка настройки прижимной планки лайнера.



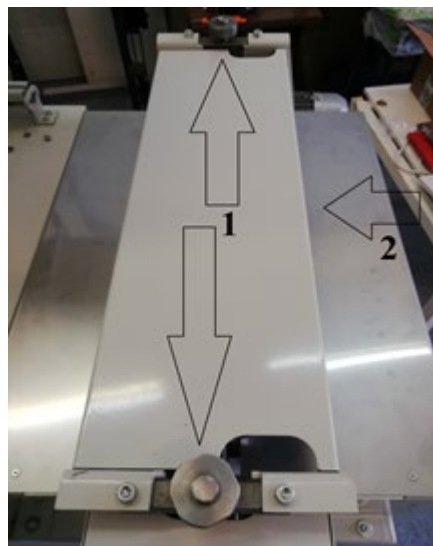
Сборочный стол

1. Узел загибки кантов (клапанов) переплетной крышки
2. Вакуумная область стола
3. Магнитные упоры лайнера
4. Область подсветки рабочего стола (область точного позиционирования на просвет)
5. Рукоять подъема поворотной планки с упорами
6. Дополнительные места крепления поворотной планки с упорами
7. Упоры для позиционирования картона (сторонки)
8. Регулировка зазора между валами загибки кантов (клапанов) переплетной крышки



Каландрирующий узел

1. Регулировка зазора между валами каландера
2. Защитная крышка каландера





Шкаф управления

1. Вспомогательные функции: включение / выключение вакуума, включение / выключения подсветки стола (точного позиционирования), включение выключения освещения рабочего стола (опция – поставляется с системой хранения – полками)
2. Включение и выключение машины
3. Аварийная остановка машины
4. Подача питания машине – защитный автомат.

1. Подготовка машины к работе.

Машина ГИМНАЗИСТ может работать как с холодным так и с горячим клеем. По этой причине необходимо знать какой клей Вы применяете. При работе с горячим клеем необходимо обеспечить подогрев (разогрев) клея, при использовании холодного клея данная функция машины не используется.

Перед началом работы необходимо убедиться, что в водяной бани находится вода. Нахождение воды в водяной бани обязательно, как при работе с холодным клеем так и при работе с горячим клеем, данная особенность связана с тем, что в машине реализован принцип пневматического лифта подъема водяной бани с клеевой ванной, что в свою очередь требует баланса массы, однако отсутствие воды выведет клеевую ванну в верхнее положение, что позволит оператору работать на машине, но нанесет механические повреждения нижнему клеевому валу.

При работе с горячим клеем наличие воды в водяной бани обязательно, её отсутствие вызовет повреждение машины.

Перед включением машины необходимо удалить с поверхности узлов машины все лишние предметы, а так же убедиться в отсутствии лишних предметов и загрязнений.

По окончании визуального осмотра следует подать электропитание на шкаф управления машиной. Затем произвести включение машины зеленой кнопкой ПУСК на шкафу управления машиной. По необходимости включить дополнительные функции, такие как:

- освещение стола (является опцией)
- подсветка (место точного позиционирования)
- вакуум

При работе с горячим клеем необходимо включить нагрев водяной бани, предварительно убедившись в наличии воды в водяной бани, при этом клеевые валы остаются разведенными (не имеющими соприкосновения) между собой. После наполнения клеем и водой клеевой ванны, следует поднять клеевую ванну ручкой подъема ванн клеевого устройства в такое положение, при котором край нижнего клеевого вала будет касаться воды в клеевой ванне, а расстояние между клеевыми валами будет составлять не более 1-1,5 мм. и включить вращение валов зеленой клавишей (ПУСК / ОСТАНОВКА ВАЛОВ). Что обеспечит вращение валов и начало их прогрева. По мере разогрева клея будет происходить прогрев валов. При полном расплавлении клея, нижний вал следует полностью поместить в клеевую ванну, что обеспечит его прогрев и прогрев верхнего клеевого вала. При этом необходимо выставить требуемую толщину клея, ручками управления клеевого слоя.

Перед началом работы необходимо выбрать перья на которых предстоит работать. На машине установлены как проходные перья, так и разворотные. Изначально на машине установлены 3 пера разворотных и 3 пера проходных. В случае если этого количества перьев недостаточно для изделия, необходимо снять неприменяемые и установить необходимые, которые приложены в ЗИП.

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ И ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ СОДЕРЖАТ КЛАВИШИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ МАШИНЫ (грибки – большие клавиши красного цвета) ПРИ ИХ НАЖАТИИ ПРОИСХОДИТ АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА.

Так же оператору необходимо отслеживать состояние клея и устанавливать необходимые температурные условия, в зависимости от фактических условий эксплуатации, в допустимом диапазоне. Обращаем Ваше внимание на тот момент, что измерение температуры производится на машине Гимназист по двум каналам. Один канал отвечает за температуру воды, в

водяной бани, второй за температуру клея. Запрещается на устанавливать температуру на любом из каналов выше 85 градусов – это может привести, как к выходу машины из строя, так и травматизму. При настройке температуры, помните не только о том что, Вам необходимо выставить нужную температуру клея, но и помнить, что фактическая температура клея на поверхности клеевого вала и на лайнере будут отличаться от заданных. В первом случае верхний клеевой вал будет иметь фактическую температуру более низкую, так как с его поверхности происходит постоянное испарение воды, а лайнер будет иметь более низкую температуру изначально, нагреваясь от клея и забирая тепло от него. Вы должны основываться не только на температурных показателях, но главным образом на физических свойствах клея. При этом обращайте внимание, дабы при завышении температуры клея не произошло разложения клея или его вываривания.

Настройка температурных режимов на машине Гимназист с использованием штатного измерителя 2ТРМ1

1. При включении питания измеритель 2ТРМ1 покажет текущую температуру водной бани. Канал 1 (I).
2. Нажать клавишу программирования (ПРОГ.).



3. После чего загорится индикация "Т" ???

2. Выставить необходимую температуру водной бани клавишами "вверх" и "вниз".
3. Два раза нажать клавишу программирования (ПРОГ.), после чего измеритель 2ТРМ1 покажет текущую температуру клея. Канал 2 (II).



4. Выставить необходимую температуру клея «вверх» и «вниз».
5. Два раза нажать клавишу программирования (ПРОГ.).



Рекомендуемый температурный диапазон для водной бани 60–85°C, для клея 50–58°C, в зависимости от условий эксплуатации.

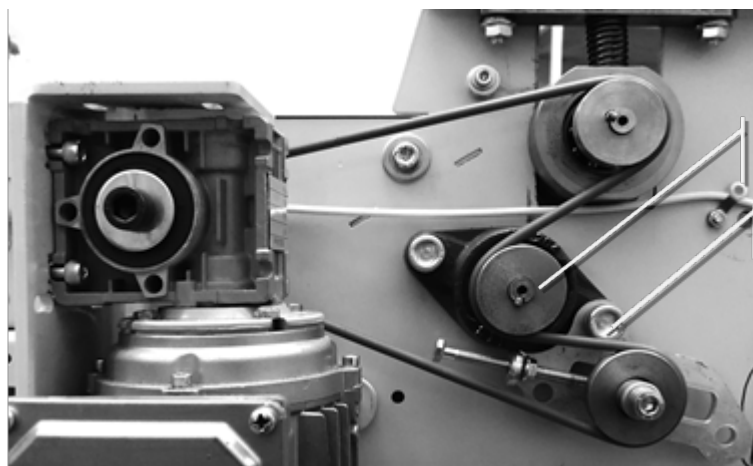
7. Порядок работы на машине.

Перед началом работы оператор укладывает материалы для переплета или кашировки на систему хранения (полки) – если данная опция установлена на образце. Затем оператор настраивает машину на тираж, а именно устанавливает необходимый слой клея, устанавливает упоры лайнера по формату изделия и упоры картона. Устанавливает упорную планку подачи лайнера на клеевой вал, таким образом, чтобы угол её атаки (прижима) обеспечил полное покрытие обратной (проклеиваемой) стороны лайнера клеем. Убедившись в правильной настройке машины на тираж оператор начинает работу.

Подает лайнер проклеиваемой стороной к валу, лицевой стороной вверх. Лайнер выйдя с клеевого вала укладывается на стол позиционирования клеем вверх, в заданную упорами область. После укладки лайнера оператор опускает упоры для укладки картона (сторонки). Затем оператор укладывает картон (сторонки и расстав). После этого поднимает упоры для укладки картона (сторонки) и снимает собранное изделие с стола. Далее опускает торцом изделия в клапанозагибочный узел, прокатывая торец изделия по поверхности одного из вала загибки кантов и пропуская изделие вниз между валами до тех пор, пока не будет полностью прикатан клапан (кант) переплетной крышки. По завершению операций загибки кантов (клапанов) переплетной крышки – пропускает полученное изделие через каландер. Обращаем Ваше внимание на то что в зависимости от материала, последовательность действий может быть изменена, а так же потребоваться двойная прокатка под каландером, первая перед загибкой кантов (клапанов) и вторая после.

8. Профилактическое обслуживание.

Оператор должен следить за чистотой машины. Проводить удаление загрязнения. Проводить смазку регулировочных ручек и ползунов. Следить за состоянием натяжного ремня привода клеевых валов, при необходимости подтягивать его натяжителем. Инструкция по работе с натяжителем приводного ремня ниже.



Натяжитель ремня.

Для регулировки натяжения ремня необходимо выполнить следующие действия:

1. Ослабить фиксирующий винт (1).
2. Закрутить гайку регулировки затяжки (2) до достижения необходимого натяжения ремня.
3. Проверить натяжение ремня.
4. Затянуть фиксирующий винт (1).
- 5.

9. Указания и меры безопасности.

Станок должен быть заземлен с помощью шины, соединяющей его с контуром заземления. Без заземления на станке работать запрещается.

Нельзя работать на станке, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту станка должны производиться при полном отключении его от сети.

Станок должен эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела «5» настоящей инструкции.

Запрещается работать на станке со снятыми защитными крышками.

Во время работы станка нельзя трогать руками вращающиеся (подвижные) элементы.

Запрещается чистить валики с помощью абразивных средств.

Запрещается оставлять на станке инструмент, масленки, тряпки и другие посторонние предметы.

Запрещается на любом из каналов измерителя 2TRM1 устанавливать температуру выше 85°C градусов Цельсия.

10. Упаковка и транспортировка

Устройство поставляется упакованным в упаковочную пленку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ!

Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

График работы службы сервиса: с 10:00 до 18:00 по Московскому времени.

11. Гарантийные условия

Гарантийные обязательства выполняются Продавцом в соответствии с «Положением о гарантийном и сервисном обслуживании», принятом и утвержденном на предприятии Продавца, если иное не оговорено договором купли-продажи.

Контакты для оказания сервисных услуг:

Телефоны: +7 (495) 532-81-12

+7 (925) 033-60-44 WhatsApp, Viber

sale@rusrig.ru

12. Комплектация

1. Кашировально переплетная машина, модель Гимназист-500
Электропитание: 220 В / 50 Гц – 1 шт.
2. Ремень - 1 шт.
3. Кронштейн - 4 шт.
4. Полка - 2 шт.
5. Стойка - 2 шт.
6. Пружина - 2 шт.
7. Перья проходные - 2 шт.
8. Перья разворотные - 2 шт.
9. Магнит с ручкой - 1 шт.
10. Магнит без ручки - 2 шт.
11. Ключ шестигранный - 1 шт.
12. Лампа подсветка - 1 шт.
13. Паспорт-инструкция – 1 шт.



Русская
Индустриальная
Группа

